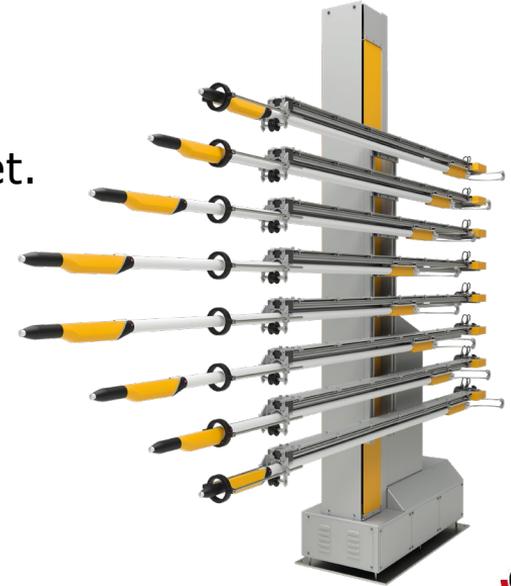


ZA16 – Präzise Bewegung bei hoher Belastung

- Die ZA16- Achse ermöglicht eine präzise Hub- und Pistolenpositionierung, wenn hohe Zuladungen erforderlich sind.
- Die schlanke Säule ermöglicht ein kompaktes Anlagendesign, während die robuste Konstruktion eine Ladekapazität für bis zu acht UA05-Pistolenachsen bietet.
- Mit Hublängen von 1300 mm bis 3300 mm ist die Flexibilität sowohl für den Kurz- als auch für den Langhubbetrieb gegeben.
- Einfacher Zugang zur ZA16- Achse ermöglicht eine zuverlässige und wartungsfreundliche Lösung.



Precise

Agile

Dynamic

UA05 - Präzise Bewegung maximiert die Automatisierung

- Die ZA16 in Verbindung mit der UA05-Pistolenachse bietet die Lösung für eine verbesserte Automatisierung und Beschichtung von komplexen Teilegeometrien.
- Montiert auf der robusten ZA16 Vertikalachse ermöglicht die UA05 eine präzisere Pistolenpositionierung, was auch die Beschichtung von tiefsten Vertiefungen ermöglicht.
 - Automatisierte Anwendung mit weniger manuellen Eingriffen
 - Höhere Fördergeschwindigkeit und höhere Produktivität
 - Verringerung des Pulververbrauchs
 - Verbesserte Qualität



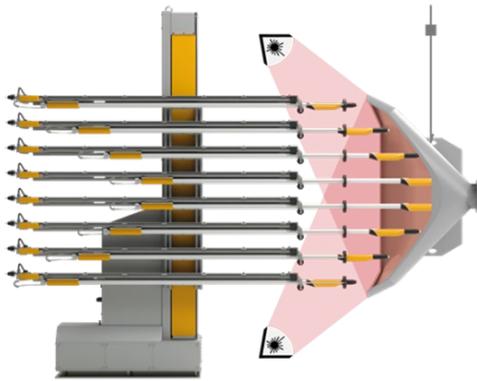
Precise

Agile

Dynamic

UA05 - Präzise Bewegung maximiert die Automatisierung

- Als eigenständige programmierbare Achse, als Teil eines 3D-Programms oder in Verbindung mit der Dynamischen Konturerkennung bietet die UA05-Achse eine einzigartige und flexible Anwendungserfahrung.



- Entfaltet seine volle Leistung mit der Dynamischen Konturerkennung. Die 3D-Teilegeometrie wird identifiziert, jede einzelne Achse wird in den optimalen Zielabstand zum Objekt bzw. zur Kontur gebracht, um höchste Beschichtungsergebnisse bei komplexen Teilen und höheren Produktionsgeschwindigkeiten zu erzielen.

Precise

Agile

Dynamic