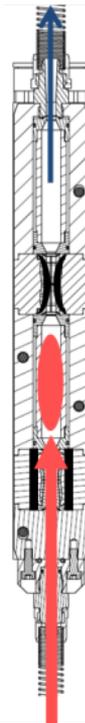


# AP01 - Smart Inline Technology

## Schritt 1 – Ansaugen

*Vakuum zieht ein Pulverpaket in die Hauptkammer.*

Vakuum



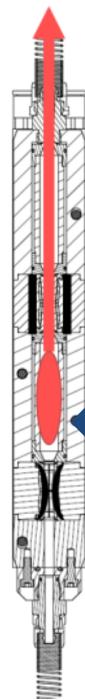
Zweite  
Kammer

Hauptkammer

## Schritt 2 – Ausstoß

*Transportluft schiebt das Pulver in zweite Kammer und zur Pulverpistole.*

Transportluft



**Kompletter Vorgang  
dauert nur 0.33 Sek.!**

Konstante Leistung und  
Pulvereinsparung

Verbesserte Aufladung  
und Oberflächenqualität

Linearer Pulverausstoß,  
effiziente Farbwechsel



SIT

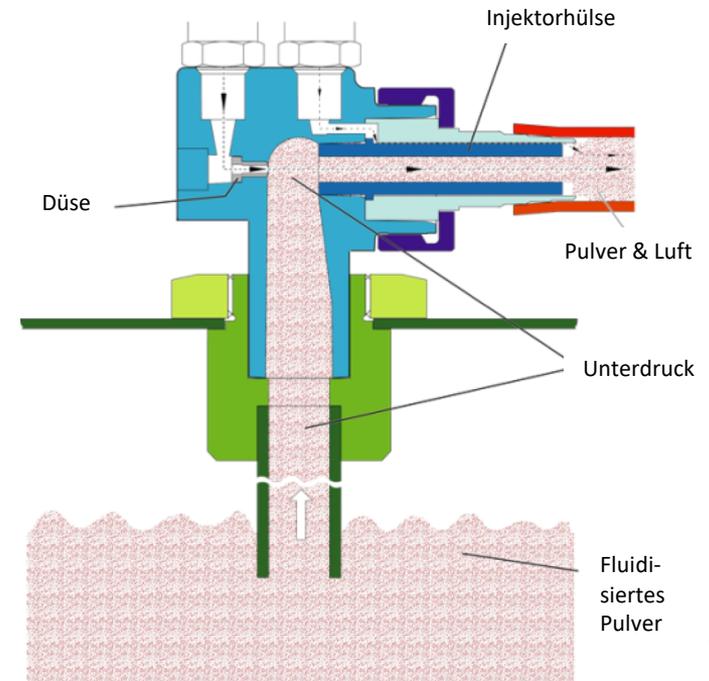
# Gleichmäßige Leistung und Pulvereinsparung

- Dank wartungsfreier **Smart Inline Technology (SIT)** erzeugt die Pumpe AP01 über langen Zeitraum konstanten Pulverausstoß
  - **Wenig Verschleiß, kein Leistungsabfall**
  - **Langfristig konstanter Pulverausstoß**
  - **Gleichmäßige Schichtdicken**
  - **Nachhaltige Pulvereinsparung**
  - **Reproduzierbare Beschichtungsergebnisse**
  - **Anhaltend hohe Beschichtungsqualität**

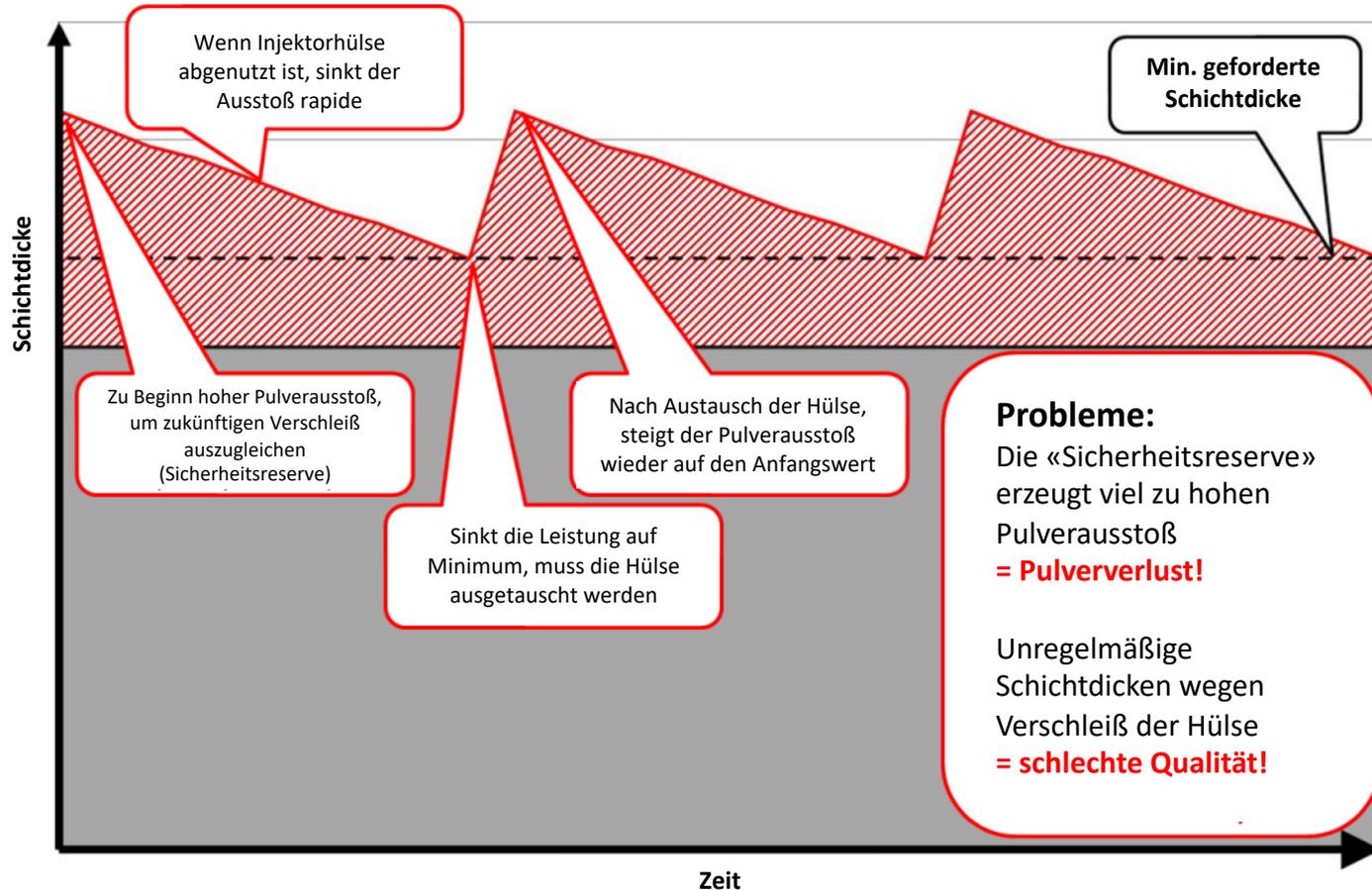


# Traditionelle Venturi-Technologie

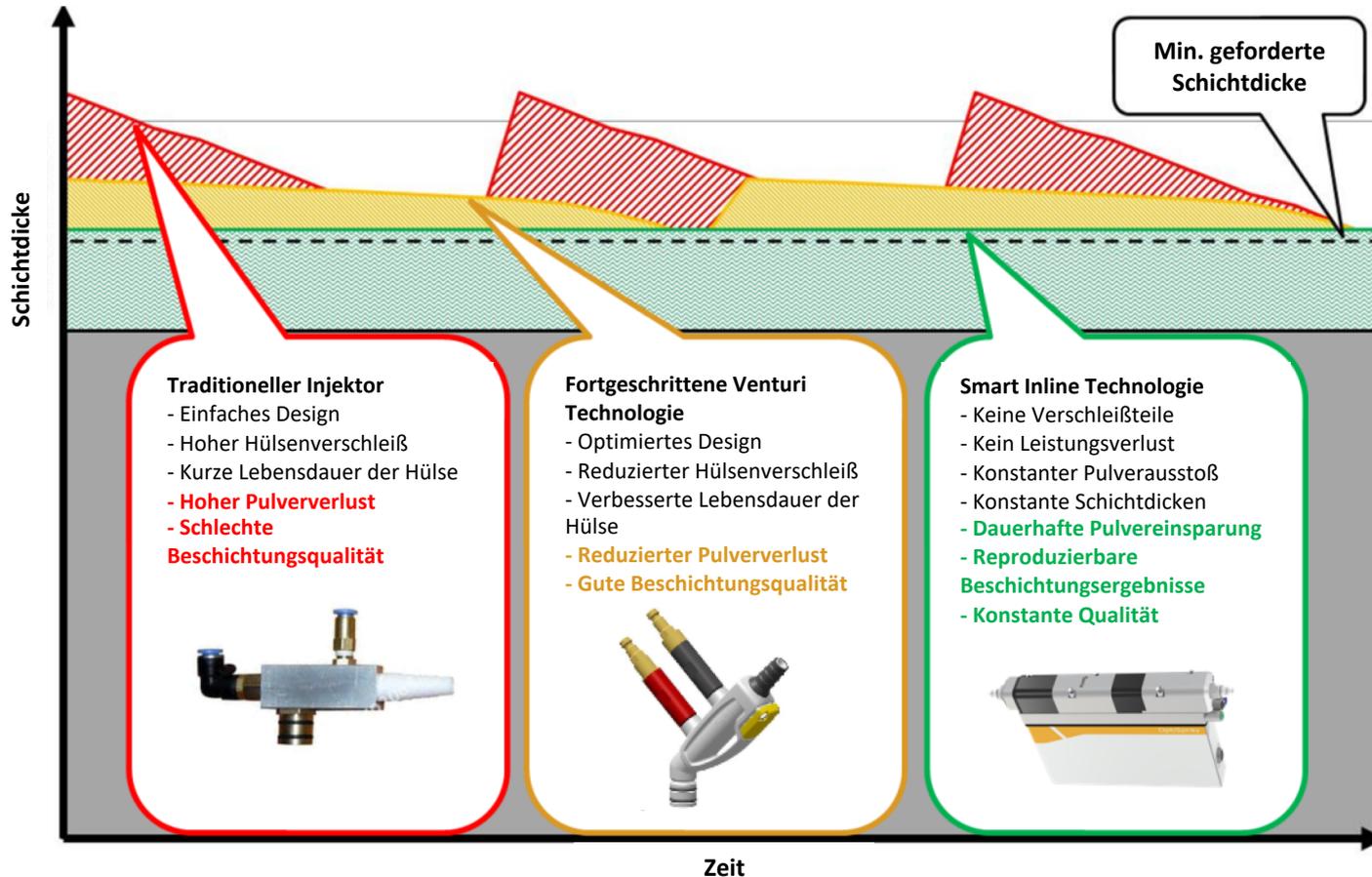
- Die Injektordüse bläst Druckluft durch die Injektorhülse in die Venturi-Kammer
- Das erzeugt einen Unterdruck in der Injektorhülse, welche Pulver aus dem Behälter ansaugt
- Pulver & Luft werden zur Pistole gefördert
- Das Pulver nutzt die Injektorhülse ab. **Dieser Verschleiß reduziert die Leistung!**
- Hoher Pulverausstoß erfordert mehr Luftfluss durch die Injektordüse. **Daraus ergeben sich Applikationsprobleme und geringere Transfereffizienz!**



# Traditionelle Venturi-Technologie

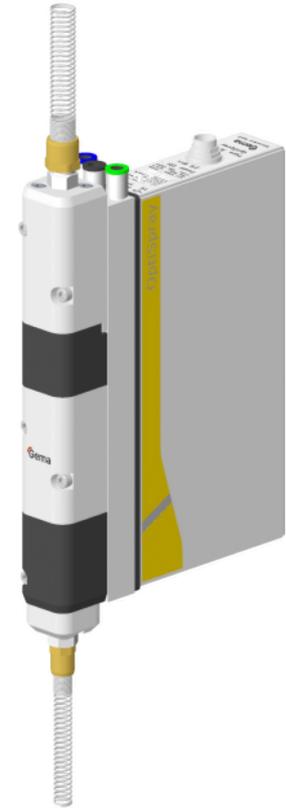


# Gleichmäßige Leistung und Pulvereinsparung



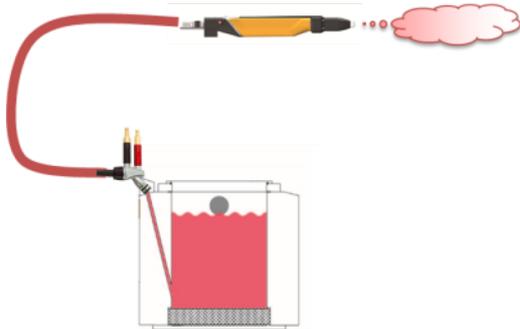
# Verbesserte Aufladung und Applikationsqualität

- Die **Smart Inline Technologie (SIT)** ermöglicht mit minimaler Luftmenge den Transport großer Pulvermengen über lange Distanzen.
  - **Einfache Optimierung der Pulverapplikation**
  - **Weiche und effiziente Pulverwolke**
  - **Verbesserte Pulveraufladung für hohe Transfereffizienz**
  - **Mehr Pulver auf den Teilen und weniger Pulver im Rückgewinnungssystem**
  - **Optimale Beschichtung in allen Situationen**
  - **Verbesserte Beschichtungsleistung**

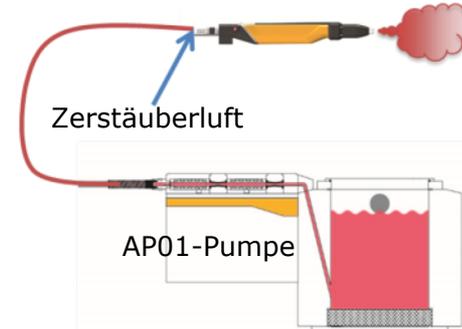


# Verbesserte Aufladung und Applikationsqualität

- **Venturi-Injektoren** erfordern Pulverschläuche mit großem Durchmesser und eine höhere Luftmenge für den Pulvertransport.
- Die Kombination viel Luft und lange Schläuche resultiert in hoher Pulvergeschwindigkeit an der Düse.
- Verringerte Aufladungseffizienz
- Mögliche Applikationsprobleme
- Reduzierte Transfereffizienz
- Mehr Overspray und Pulververluste

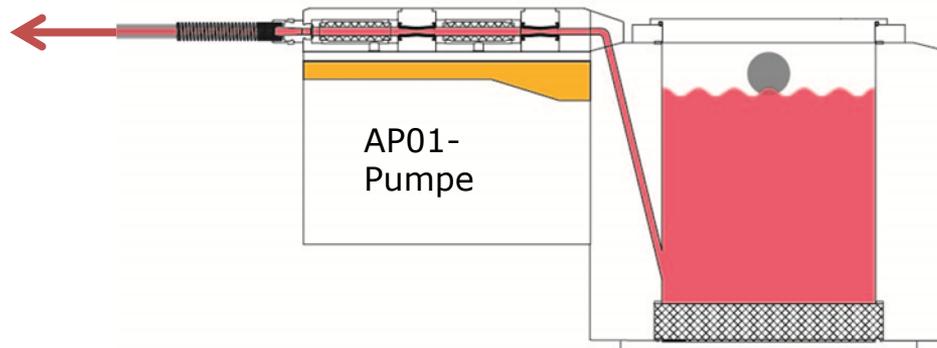


- Die **AP01-Pumpen** befördern mit geringster Luftmenge das Pulver zu den Pistolen.
- Die Zerstäuberluft wird direkt am hinteren Teil der Pistole in optimaler Menge zugeführt. Das garantiert auch bei langen Schläuchen und hohem Ausstoß stets eine sanfte Pulverwolke.
- **Ideale Pulveraufladung unter allen Bedingungen**
- **Optimale Applikationsleistung**
- **Höchste Transfereffizienz**
- **Mehr Pulver auf den Teilen, weniger Verlust**



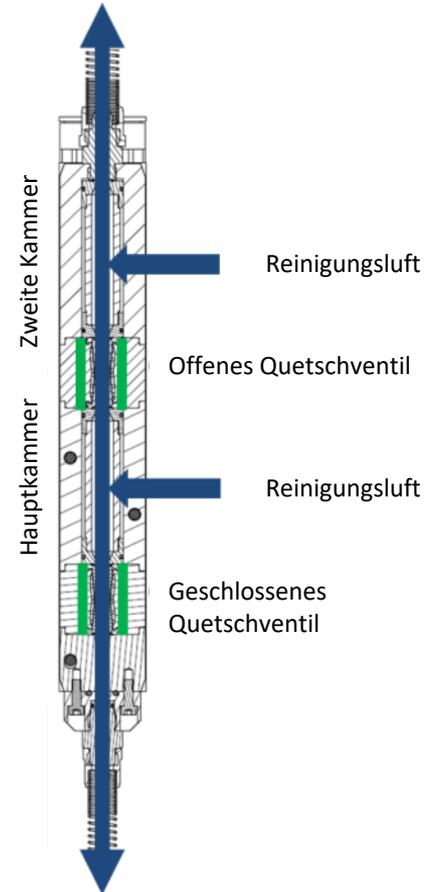
# Linearer Pulverausstoß, effiziente Farbwechsel

- Die AP01-Pumpe überzeugt mit gradlinigem und linearem Pulverausstoß.
- Das Pulver wird kontinuierlich in eine Richtung vom Pulverbehälter zur Pistole gefördert.
- Kein Bedarf an komplizierten, parallel pumpenden Kammern, in denen sich Pulver ansammelt.
- Die AP01-Pumpe ist für direkte Durchblasreinigung konzipiert.
- Der automatisierte Reinigungsprozess erleichtert die tiefgehende Reinigung der Pumpe.
- **Die AP01 ist die ideale Lösung für Farbwechsel.**



# Automatisiertes Reinigungsprogramm

- Die AP01 OptiSpray-Pumpen verfügen über ein **automatisiertes Reinigungsprogramm**.
- Die Reinigungsluft wird in beide Kammern eingeblasen und strömt in beide Richtungen.
- Das Fluidisiermaterial in den Kammern wird intensiv gereinigt.
- Der Ansaugschlauch vom Pulverbehälter zur Pumpe wird gespült.
- Der Pulverschlauch von der Pumpe zur Pistole wird gespült.



# Ideale Integration in das OptiCenter

- Die AP01 OptiSpray-Pumpen integrieren sich für beste Beschichtungsergebnisse und einfache Reinigung perfekt in das OptiCenter.
- Kompakte Anordnung der Pumpen für effizienten Pulvertransport.
- Optionale Zuführung von Frischpulver für konstant hohe Applikationsqualität.
- Saubere Umgebung für einfache Reinigung und schnelle Farbwechsel.

