

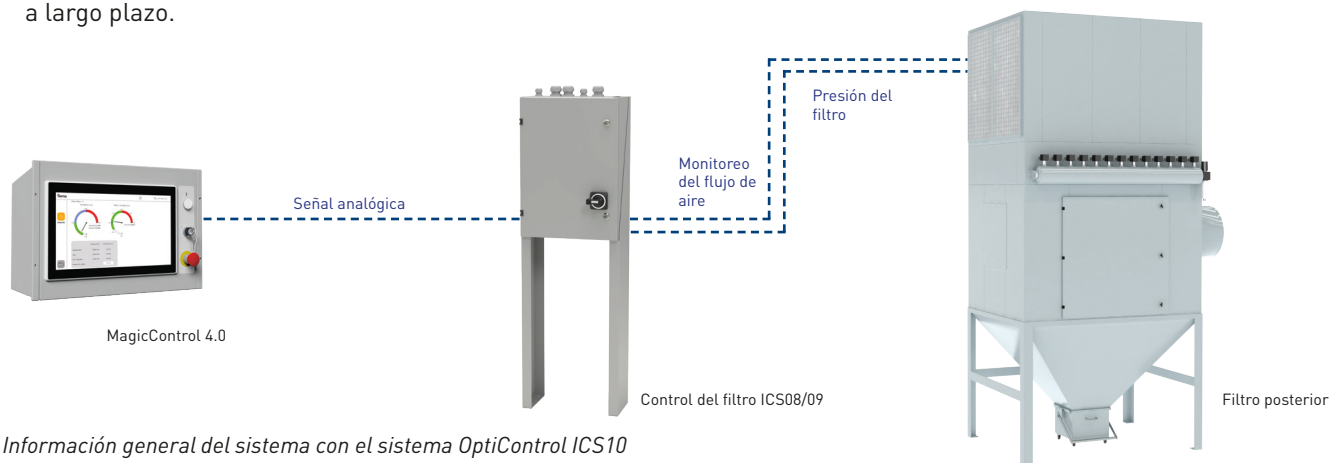
# OptiControl ICS10/11

## Sistema de control y monitoreo de filtro

Los gabinetes de control OptiControl (tipo ICS10 y 11) incluyen los componentes para el funcionamiento y la supervisión de un filtro. La unidad del ventilador incluye, además de la fuente de alimentación, el circuito de arranque y la activación de la limpieza de los cartuchos filtrantes. Los componentes del ICS10 controlan el volumen de aspiración, pero no cumplen con la norma EN16985 (control de flujo de aire redundante). El ICS11 se usa únicamente para la cabina de esmalte MRS. El sistema de filtrado se maneja y controla por completo a través de la unidad de control principal MagicControl 4.0.

### Beneficios para el cliente:

- Monitoreo del flujo de aire
- Procedimiento de limpieza automática controlado por el monitoreo de la resistencia de los cartuchos de filtro, lo que da lugar a una mayor duración de dichos cartuchos y a una reducción del consumo de aire comprimido.
- Visualización de todos los parámetros en la unidad MagicControl 4.0
- Monitoreo continuo de los parámetros del filtro y función de alerta para mejorar la estabilidad de la operación y las condiciones constantes del proceso. Lecturas históricas de presión registradas para el análisis de datos a largo plazo.

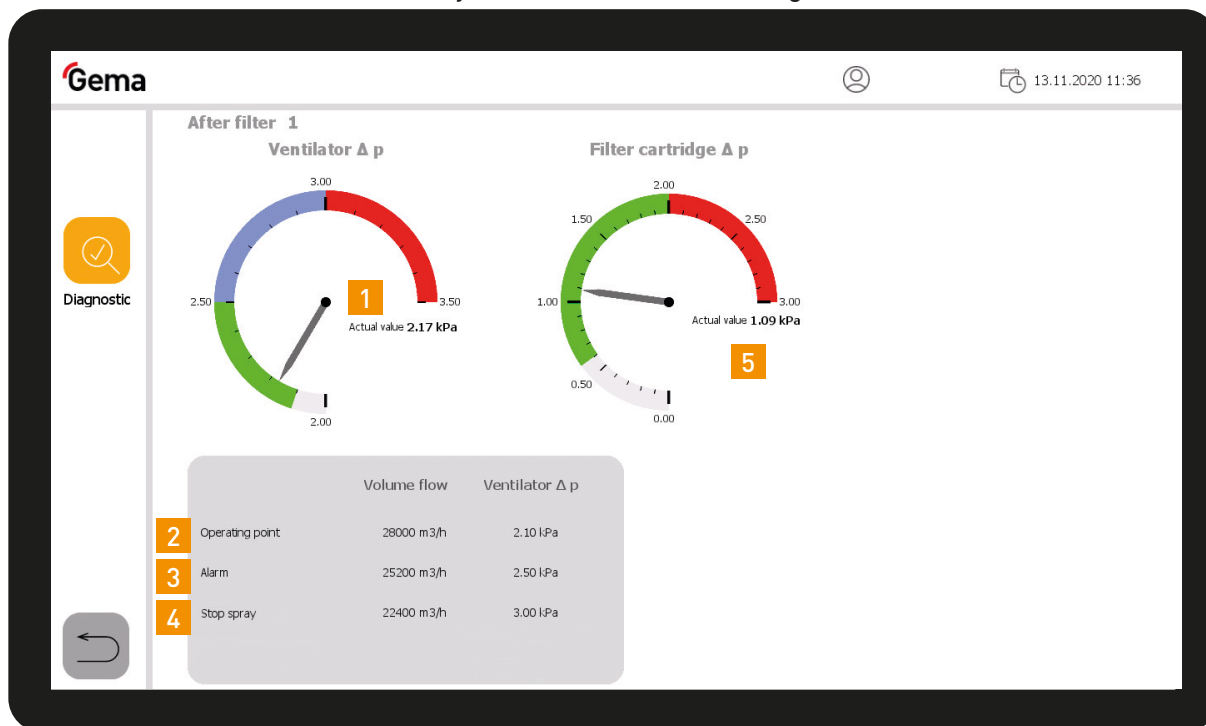


Información general del sistema con el sistema OptiControl ICS10

### Gabinete de control de características:

ICS10	ICS11 (únicamente en combinación con la cabina de esmalte MRS)
Control del filtro posterior con arranque estrella-triángulo.	Control del filtro posterior con el convertidor de frecuencia.
La limpieza de los cartuchos se activa de forma automática si esta resistencia supera el umbral correspondiente.	
Visualización del estado del ventilador y del cartucho de filtro en el MagicControl 4.0.	
Por razones de seguridad, el flujo de aire a través del ventilador es supervisado, teniendo en cuenta las condiciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Flujo de volumen necesario para el funcionamiento del sistema</li> <li>• Flujo de bajo volumen (mensaje de alarma)</li> <li>• Flujo de volumen crítico (detener la pulverización)</li> </ul>	
Adaptado a la altitud y a la temperatura promedio del lugar de instalación.	

## Visualización del estado del ventilador y del cartucho de filtro en MagicControl 4.0



El estado operativo en tiempo real del ventilador y de los cartuchos de filtro se visualiza en todo momento.

### Ventilator $\Delta p$

El volumen de aspiración correcto y suficiente de la cabina de recubrimiento se define mediante la presión  $\Delta p$  del ventilador:

Un aumento de la presión refleja un menor flujo de aire. A fin de cumplir con las disposiciones de seguridad, el proceso de recubrimiento de pintura en polvo se desactiva cuando el flujo de aire alcanza el nivel mínimo permitido. Los parámetros para el funcionamiento correcto del filtro se calculan de manera automática.

- 1 Valor real: visualización (gráfica y en dígitos) de la presión diferencial medida en ese momento
- 2 Punto de funcionamiento: calculado de forma automática en función del lugar de instalación
- 3 Alarma: el valor calculado de manera automática indica un menor volumen de aspiración, el proceso de recubrimiento no se interrumpe pero aparece un mensaje de alarma
- 4 Detener la pulverización: detención inmediata del proceso de recubrimiento cuando se alcanza este valor calculado automáticamente

### $\Delta p$ del cartucho filtrante

El estado de los cartuchos se define por la presión  $\Delta p$  del cartucho filtrante que coincide con la resistencia del filtro. La limpieza se activa automáticamente según corresponda.

- 5 Valor real: visualización (gráfica y en dígitos) de la resistencia del filtro medida en ese momento

009649-ES-12-2020

### Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland  
T +41 71 313 83 00 | F +41 71 313 83 83  
www.gemapowdercoating.com

