

# Control del consumo de energía y de las condiciones ambientales

## Gestione y ahorre energía con facilidad

### Datos sobre consumo de energía y el medioambiente a simple vista

La unidad de control central MagicControl 4.0, con sus dos opciones de consumo de energía y aire comprimido, representa la base para la gestión de la energía con el fin de controlar el consumo de energía, realizar optimizaciones en el funcionamiento diario y encontrar formas de ahorrar energía. También se puede utilizar el termohigrómetro para medir la temperatura y la humedad durante la producción. Las condiciones ambientales estables son fundamentales para mantener una calidad de aplicación constante.

Todo esto posibilita una visión completa de los flujos de energía y ofrece información sobre las influencias de producción de los procesos de producción individuales.

Todos los datos se registran en forma continua y en la herramienta de visualización MagicControl 4.0 como tablas y diagramas que se muestran en la pantalla.



#### Opción 1: Medición de aire comprimido



#### Opción 2: Medición de corriente



#### Opción 3: Termohigrómetro



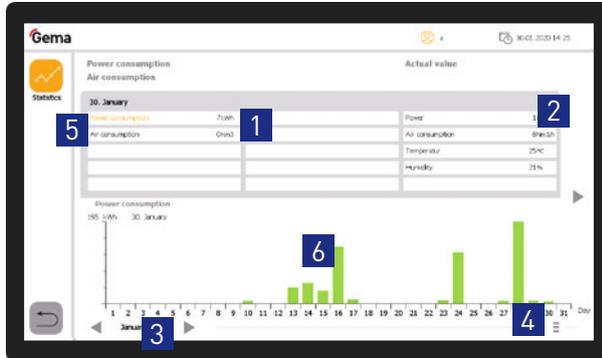
Opciones de tecnología de medición para la adquisición de datos de consumo de energía para su visualización en la unidad MagicControl 4.0

### Gestión de consumo de energía

En lo que respecta al hardware, la base está constituida por uno o más módulos de medición de consumo de energía y aire comprimido. En función de las condiciones del lugar y de la cantidad de puntos de medición de la alimentación, estos se integran en el sistema global ya parametrizado y se comunican mediante un sistema de bus a la unidad de control central. La información visualizada en la pantalla principal de la planta comprende los valores añadidos de todos los puntos de medición y muestra el valor de consumo actual, la evolución a lo largo del tiempo y el consumo total.

### Condiciones ambientales

El módulo de medición, integrado en el gabinete de control de la planta y totalmente parametrizado, está conectado a la unidad central de control a través de un sistema de bus. La visualización muestra la temperatura y la humedad actuales, así como la evolución a lo largo del tiempo.



- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Valores de consumo total del día seleccionado</li> <li>2 Valores de consumo en tiempo real</li> <li>3 Selección del mes o año</li> <li>4 Barra de desplazamiento para seleccionar un día o mes específico</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>5 Selección de la categoría individual para las visualizaciones gráficas</li> <li>6 Visualización gráfica de los datos de consumo marcados</li> <li>7 Evolución de los valores en tiempo real</li> </ol> |
|---|---|

**Características principales:**

- Cada módulo de medición se puede integrar de forma individual en el sistema
- Valores de consumo de energía y ambientales precisos y resumidos a simple vista
- Interfaz fácil de usar a través de una navegación intuitiva
- Visualización de datos en tiempo real al igual que valores totales
- Medición de consumo de energía: Transferencia de datos a través de Ethernet
- Medición del consumo de aire comprimido: Transmisión de la señal
- Temperatura/humedad: Transferencia de datos a través de Ethernet
- Almacenamiento de datos durante más de diez años en el pasado

**Beneficios para el usuario:**

- Base para la gestión del consumo de energía de la planta de recubrimiento en polvo
- Identifique el uso eficiente de la energía
- Cómo reconocer los potenciales de ahorro
- Integración de los datos de medición en la unidad central de control MagicControl 4.0
- Representación precisa e indicador de tendencia de los valores de consumo y ambientales
- Lectura de datos sin procesar de la tarjeta SD de MagicControl 4.0