

Control del consumo de energía y de las condiciones ambientales

Gestione y ahorre energía con facilidad

Datos sobre consumo de energía y el medioambiente a simple vista

La unidad de control central MagicControl 4.0, con sus dos opciones de consumo de energía y aire comprimido, representa la base para la gestión de la energía con el fin de controlar el consumo de energía, realizar optimizaciones en el funcionamiento diario y encontrar formas de ahorrar energía. También se puede utilizar el termohigrómetro para medir la temperatura y la humedad durante la producción. Las condiciones ambientales estables son fundamentales para mantener una calidad de aplicación constante.

Todo esto posibilita una visión completa de los flujos de energía y ofrece información sobre las influencias de producción de los procesos de producción individuales.

Todos los datos se registran en forma continua y en la herramienta de visualización MagicControl 4.0 como tablas y diagramas que se muestran en la pantalla.



Opción 1: Medición de aire comprimido



Opción 2: Medición de corriente



Opción 3: Termohigrómetro



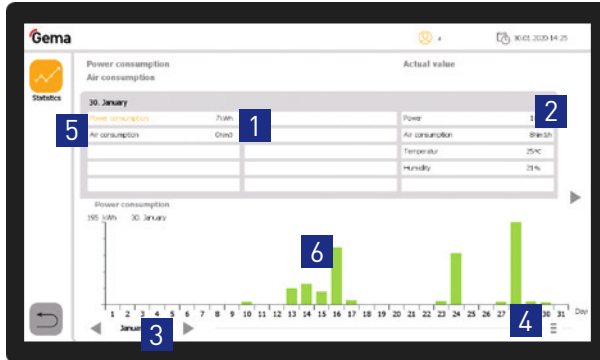
Opciones de tecnología de medición para la adquisición de datos de consumo de energía para su visualización en la unidad MagicControl 4.0

Gestión de consumo de energía

En lo que respecta al hardware, la base está constituida por uno o más módulos de medición de consumo de energía y aire comprimido. En función de las condiciones del lugar y de la cantidad de puntos de medición de la alimentación, estos se integran en el sistema global ya parametrizado y se comunican mediante un sistema de bus a la unidad de control central. La información visualizada en la pantalla principal de la planta comprende los valores añadidos de todos los puntos de medición y muestra el valor de consumo actual, la evolución a lo largo del tiempo y el consumo total.

Condiciones ambientales

El módulo de medición, integrado en el gabinete de control de la planta y totalmente parametrizado, está conectado a la unidad central de control a través de un sistema de bus. La visualización muestra la temperatura y la humedad actuales, así como la evolución a lo largo del tiempo.



- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1 Valores de consumo total del día seleccionado 2 Valores de consumo en tiempo real 3 Selección del mes o año 4 Barra de desplazamiento para seleccionar un día o mes específico | <ol style="list-style-type: none"> 5 Selección de la categoría individual para las visualizaciones gráficas 6 Visualización gráfica de los datos de consumo marcados 7 Evolución de los valores en tiempo real |
|---|---|

Características principales:

- Cada módulo de medición se puede integrar de forma individual en el sistema
- Valores de consumo de energía y ambientales precisos y resumidos a simple vista
- Interfaz fácil de usar a través de una navegación intuitiva
- Visualización de datos en tiempo real al igual que valores totales
- Medición de consumo de energía: Transferencia de datos a través de Ethernet
- Medición del consumo de aire comprimido: Transmisión de la señal
- Temperatura/humedad: Transferencia de datos a través de Ethernet
- Almacenamiento de datos durante más de diez años en el pasado

Beneficios para el usuario:

- Base para la gestión del consumo de energía de la planta de recubrimiento en polvo
- Identifique el uso eficiente de la energía
- Cómo reconocer los potenciales de ahorro
- Integración de los datos de medición en la unidad central de control MagicControl 4.0
- Representación precisa e indicador de tendencia de los valores de consumo y ambientales
- Lectura de datos sin procesar de la tarjeta SD de MagicControl 4.0