

OptiCenter® All-in-One (OC10)

Máximo beneficio en el mínimo espacio



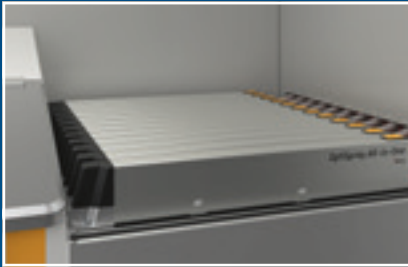
La solución integrada garantiza los mejores resultados de recubrimiento

El centro de gestión de polvo OptiCenter All-in-One (OC10) está equipado con la última generación de OptiSpray All-in-One la tecnología de las bombas de aplicación garantiza la respuesta de salida de polvo más rápida y unos resultados de recubrimiento constantes. El sistema funciona de forma totalmente automática y garantiza un cambio de color eficaz con una guía para el operador sencilla e intuitiva.

Your global partner for high quality powder coating

Gema

Excelente rendimiento de aplicación



Funcionamiento eficaz y cambio de color flexible

OptiCenter All-in-One está equipado con una tolva de polvo OptiSpeeder, que acondiciona el polvo de forma óptima mediante fluidización.

Las cortas distancias de aspiración están diseñadas para lograr una reacción de transporte de polvo más rápida, una aspiración y alimentación de polvo suaves y unos resultados de recubrimiento fiables.

El circuito cerrado de polvo se controla de forma totalmente automática y garantiza un entorno de trabajo limpio, así como los más altos niveles de eficiencia operativa.



OptiSpeeder cuenta con un detector que mide constantemente el nivel de polvo.

Junto con el suministro automático integral de polvo fresco, el sistema garantiza una disponibilidad constante de polvo y unas condiciones ideales para un suministro sistemático de polvo, lo que se traduce en los mejores resultados de aplicación.



Tolva de polvo OptiSpeeder con OptiSpray All-in-One

Eficacia de limpieza individual

La tecnología AirWave permite una limpieza totalmente automática de la tolva y de todos los componentes que transportan el polvo, logrando así la máxima eficacia de limpieza.

El usuario puede aplicar los modos de limpieza de manera individual:

- **Quality Mode:** programa de limpieza para colores opuestos y máxima exigencia de limpieza
- **Fast Mode:** programa de limpieza rápida para cambios de color dentro del mismo espectro cromático
- **Custom Mode:** programas de cambio de color específicos del usuario

Fusión de electrostática y suministro de polvo en fase densa

Resultados de recubrimiento precisos y reproducibles

OptiSpray All-in-One es el primer dispositivo del sector del recubrimiento con polvo que integra electrostática y suministro de polvo en fase densa mediante tecnología de bombeo en un mismo dispositivo muy compacto.

Las unidades OptiSpray All-in-One se integran directamente en el contenedor de polvo OptiSpeeder y garantizan la mejor respuesta de alimentación de polvo desde la tolva hasta la pistola, una activación instantánea de la nube de polvo y la máxima eficiencia de transferencia.

El dispositivo incorpora las contrastadas tecnologías de alimentación de polvo y electrostática de Gema que garantizan un caudal de polvo preciso, ofreciendo resultados óptimos y constantes en las aplicaciones.



OptiSpray All-in-One

Dispositivo All-in-One: diseño de producto único y patentado

- Última generación de la tecnología de fase densa de Gema: Smart Inline Technology (SIT) para una salida de polvo lineal y reproducible
- El diseño de trayectoria recta garantiza la máxima eficacia de limpieza gracias a unas distancias de aspiración de polvo más cortas y a la limpieza bidireccional
- Precise Charge Control (PCC) para tener controlada de manera exacta la corriente por debajo de $10 \mu\text{A}$ cuando así lo requieran las aplicaciones o polvos especiales
- Tecnología electrostática de Gema: PowerBoost® que proporciona 110 kV para ofrecer la máxima capacidad de carga de polvo
- Digital Valve Control (DVC) para un control preciso de la salida de polvo
- Programas de recubrimiento individuales para cubrir todas las demandas de recubrimiento
- Interfaz bidireccional para conectar con el control del sistema y monitorizar los datos de producción, con control principal MagicControl 4.0 y GemaConnect® para un cuadro de mando avanzado que monitorice el sistema



Intuitivo y marcando tendencia



Control de gestión de polvo OptiControl

Fácil de manejar y programar

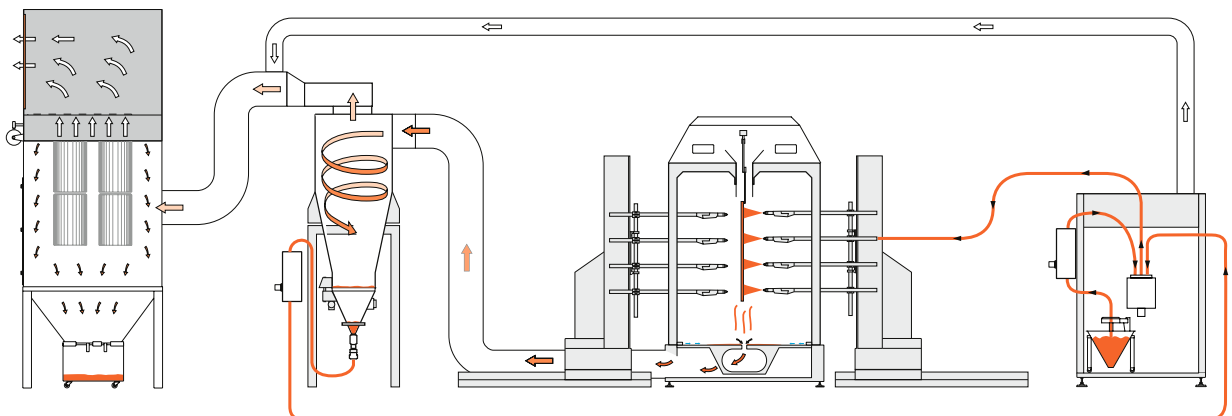
El manejo del OptiCenter All-in-One resulta especialmente intuitivo y se realiza mediante la pantalla táctil de 7" de la unidad de control OptiControl integrada.

La unidad de control OptiControl presenta los siguientes aspectos destacados:

- Pantalla de usuario intuitiva: fácil manejo del proceso de recubrimiento y cambio de color
- Proceso de recubrimiento: temporizador programable y definido por el usuario para pasar de funcionar con polvo fresco a recuperación total.
- Control para un consumo mínimo de polvo fresco: aumento de la calidad del recubrimiento en la operación de recuperación mediante el suministro adicional controlado de polvo fresco
- Selección de los programas de limpieza: Quality mode para una limpieza profunda, Fast Mode para una limpieza rápida y Custom Mode para programas de cambio de color específicos del usuario

Circuito de polvo cerrado y eficiente

El circuito de polvo garantiza una alimentación de polvo continua y constante con un desgaste mínimo de los componentes. OptiCenter, las bombas de aplicación y las bombas de polvo, así como el sistema de recuperación están todos combinados de manera idónea y garantizan unas condiciones de funcionamiento perfectas. Con una solución de alimentación y tamizado del polvo fresco, se pueden satisfacer los requisitos y expectativas de calidad más exigentes.



Diseño compacto y configuración flexible

Diseño que ahorra espacio

OptiCenter All-in-One tiene un diseño muy compacto, ya que no requiere armario; se puede adaptar con flexibilidad a cualquier disposición del sistema, y requiere un tiempo mínimo de instalación. El resultado no es solo un ahorro de espacio, sino también una solución ergonómica.



OptiCenter All-in-One OC10

Transporte cuidadoso del polvo

Los sistemas de polvo fresco y de recuperación se basan en las contrastadas bombas de polvo OptiFeed de Gema. Estas bombas transportan suavemente el polvo garantizando una calidad constante del mismo y un suministro sin problemas en la OptiSpeeder. Las bombas OptiFeed, al carecer de componentes mecánicos móviles, ofrecen un gran rendimiento y requieren poco mantenimiento.



Bomba del polvo OptiFeed

Variedad de configuraciones

OptiCenter All-in-One es muy flexible a la hora de equiparse según las exigencias individuales de producción, proceso y calidad.

Entre las variantes de equipamiento se incluyen:

- Tamiz ultrasónico inserto US07: el tamiz inserto, con un tamaño reducido de malla de micras, garantiza el máximo rendimiento de tamizado por ultrasonidos tanto del polvo fresco como del de recuperación, lo cual optimiza la calidad del recubrimiento.
- Variantes de la alimentación interna de polvo fresco:
 - Cono (estándar)
 - Mesa vibradora para caja de polvo
- Suministro externo de polvo fresco con OptiFeed serie FPS



Tamiz ultrasónico inserto US07





1

OptiCenter All-in-One OC10

Excelentes resultados de recubrimiento

- Distancias de aspiración cortas
- Suministro continuo de polvo fresco y reciclado
- Solución integrada de tamiz ultrasónico

Cambio rápido de color

- Circuito cerrado de polvo
- Proceso de limpieza totalmente automatizado con tecnología AirWave
- Cambio totalmente automático de polvo fresco a operación de recuperación

Diseño compacto

- Integración del sistema en poco espacio (sin armario eléctrico)

Interfaz ergonómica e intuitiva

Procedimientos de mantenimiento sencillos

2

OptiSpeeder

- Tolva de polvo sellada
- Fácil acceso para ver el interior de la tolva
- Versiones: integración de hasta 24 o 36 bombas de aplicación
- Control constante del nivel de polvo

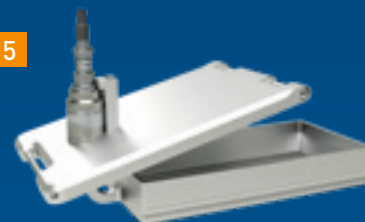
Limpieza

- Limpieza automática de la tolva de polvo OptiSpeeder con tecnología AirWave
- Limpieza automática de los tubos de aspiración, las mangueras de polvo y las pistolas
- Limpieza automática de la bomba de polvo fresco y recuperación y de las mangueras

3

Integración de bombas

- Integración de la bomba para ahorrar espacio y facilitar el acceso y el mantenimiento
- Tiempos de reacción más rápidos (encendido/apagado del polvo) gracias a la conexión directa de la bomba a la tolva OptiSpeeder y a la eliminación de todas las líneas neumáticas entre el control y la bomba
- Gracias a la disposición compacta de los controles, es posible alimentar hasta 36 pistolas desde una misma tolva de polvo
- Sistema completamente premontado, listo para funcionar



4

OptiControl

- Temporizador definido por el usuario para pasar de funcionar con polvo fresco a recuperación total
- La mezcla de polvo fresco y recuperado garantiza un consumo mínimo de polvo
- Programas de limpieza: Quality, Fast y Custom Mode

5

Tamiz ultrasónico

- Tamizado de polvo reciclado y fresco
- Superficie de tamiz de oscilación libre para máximo rendimiento de tamizado
- Distintos tamaños de malla disponibles
- Tamizado extremadamente suave

6

OptiSpray All-in-One

- Fusión de electrostática y alimentación de polvo en una misma unidad
- Concepto SIT (Smart Inline Technology) con una única cámara
- Diagnóstico automático de piezas de desgaste
- Diseño compacto para una perfecta integración con el sistema
- Calidad de aplicación estable durante mucho tiempo
- Programa automático de limpieza para cambios de color
- Ajustes de salida de polvo precisos y repetibles
- PCC (Precise Charge Control) para tener controlada de manera exacta la corriente por debajo de 10 μ A en incrementos de 0,5
- PowerBoost para máxima capacidad de carga de polvo
- Bus CAN para comunicación con un sistema de mayor control

Procedimiento de mantenimiento rápido y sencillo que no requiere herramientas

Gema Switzerland

Your global partner for high quality powder coating

Aproveche nuestra experiencia de más de 50 años de aplicaciones de recubrimiento en polvo electrostático. Desde el recubrimiento manual sencillo hasta el recubrimiento en polvo completamente automatizado, ofrecemos soluciones que cumplen con las demandas y requisitos de nuestros clientes de todo el mundo, en una amplia gama de sectores industriales. ¡Una red de servicio global asegura que usted siempre tenga acceso al apoyo de profesionales, en cualquier momento y en cualquier lugar!

Gema es parte de Graco Inc. Nuestra meta es ayudar a nuestros clientes a mejorar su productividad, y al mismo tiempo a crear productos atractivos y duraderos. Nuestros expertos trabajan continuamente para establecer nuevos estándares en la industria del recubrimiento de superficies.



Gema Switzerland se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas sin previo aviso. Las ilustraciones de los folletos pueden contener opciones especiales y no se corresponden necesariamente con la versión estándar. EquiFlow, Gema, MagicCompact, MagicControl, MagicCylinder, OptiCenter, OptiFlex, OptiFlex Pro, OptiFlow, OptiGun, OptiSelect, OptiSpeeder, OptiStar, OptiStar All-in-One, GemaConnect y PowerBoost son marcas registradas de Gema Switzerland GmbH.

Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland
T +41 71 313 83 00 | www.gemapowdercoating.com

